

### **Spezifikationen „Bentokies“**

Lieferrn, Einbringen und Verdichten des Rohraufleger-Materials: das Material, im folgenden "Bentokies" genannt, setzt sich wie folgt zusammen:

- 3,0 Gew. % Bentonit
- 7,5 Gew. % Füller, Sieblinie nach Anlage
- 89,5 Gew. % Granitbruch 0/32, Sieblinie nach Anlage

Das Material ist in Zwangsmischern vorzubereiten bzw. aus Mischanlagen fertig zu beziehen, anzuliefern und ohne weitere Zwischenlagerung einzubauen. Der Einbauwassergehalt liegt bei 7 - 9 %. Der erforderliche Verdichtungsgrad ist 98% Proctordichte. Die Verdichtung hat mittels Rüttelplatte AT 2000 bei mindestens 8 Übergängen zu erfolgen.

In Eigenkontrolle hat der AN den Wassergehalt und die erreichte Verdichtung nachzuweisen.

Ausformen eines passgenauen Rohrauflegers (entsprechend dem Rohraußendurchmesser DN 250 bzw. DN 300) im „Bentokies“ mittels einem dazu geeigneten Gerät per Handarbeit zur Aufnahme des Sickerrohrs; der Rohrauflegerwinkel beträgt 120 Grad; Einbringen der Leitfolien (KD-Folie PEHD, mind. 1,0 mm) ggf. mit zusätzlichen Schutzvliesen.



