

zurück an:  
**Jobcenter Waldshut  
Bildung und Teilhabe  
Waldtorstr. 14  
79761 Waldshut-Tiengen**

Bestätigung zum Antrag auf Übernahme der Kosten für Teilhabe am sozialen und kulturellen Leben

- Mitgliedbeiträge in den Bereichen Sport, Spiel, Kultur und Gesellschaft
- Unterricht in künstlerischen Fächern (Musikschule)
- Teilnahme an Freizeiten
- Sonstiges (z.B. Arbeitskreis (AG) Schule) –Angabe Abteilung/Definition-

Antragsteller: \_\_\_\_\_

<b>Einrichtung/Verein</b>	
<b>Abteilung/Definition</b>	
<b>Vor- und Nachname Kind</b>	
<b>Mitglied seit Dauer von - bis</b>	
<b>Höhe der Kosten</b>	
<b>Ermäßigung durch WT Card <input type="checkbox"/></b>	In Höhe von _____

Monat     Quartal     jährlich

Monat August beitragsfrei:                       ja                       nein

**Die Überweisung der Kosten erfolgt direkt an den Anbieter**

Kontoinhaber: \_\_\_\_\_

Adresse: \_\_\_\_\_

Name der Bank: \_\_\_\_\_

BIC: \_\_\_\_\_

IBAN: \_\_\_\_\_

**Verwendungszweck:** \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
Unterschrift und Stempel